

LC-T LC-S

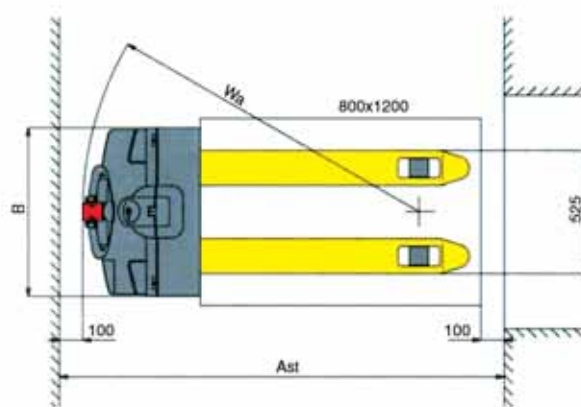
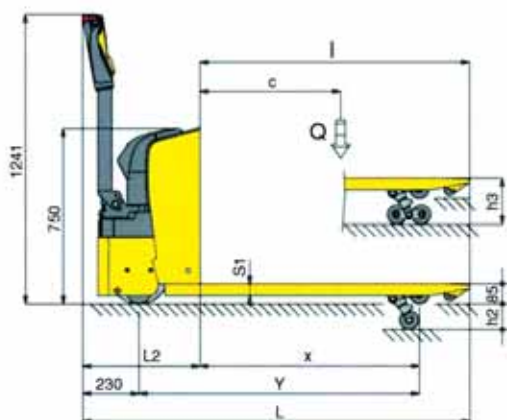
Dati tecnici



LC-T Transpallet

VDI 2198

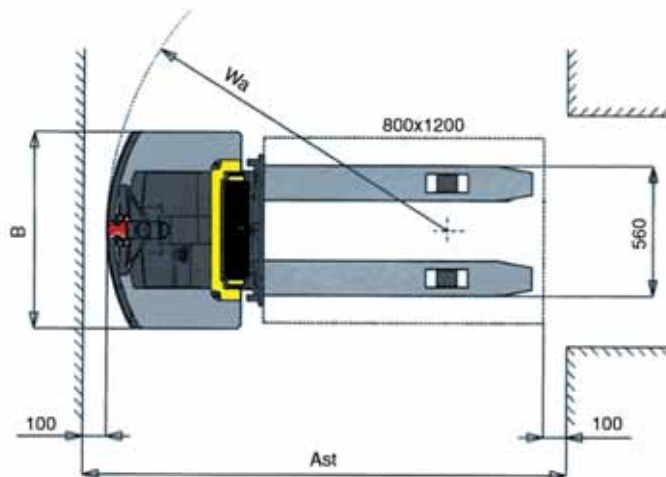
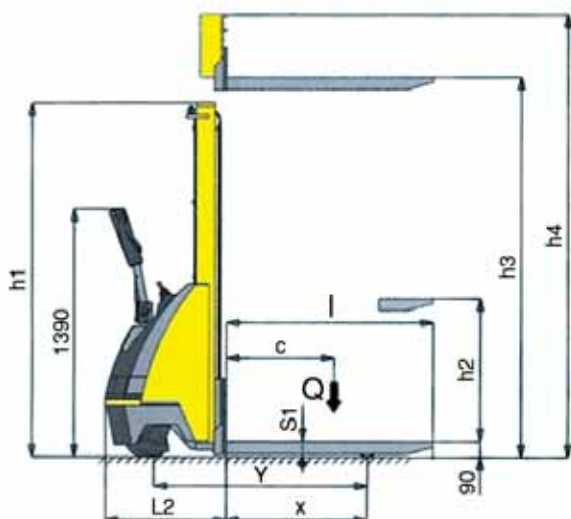
1.2	Modello		LC-T 14	LC-T 14 plus
1.3	Gruppo propulsore		Elettrico	Elettrico
1.4	Guida: timone, uomo a terra, in piedi, seduto		timone	timone
1.5	Portata	Q (t)	1400	1400
1.6	Baricentro	c (mm)	600	600
1.8	Distanza tra rulli e fine forca	x (mm)	215	215
1.9	Passo	y (mm)	1195	1195
2.1	Peso a vuoto con batteria	kg	203	246
2.2	Carico per asse a carico ant./post.	kg	562/1041	599/1047
2.3	Carico per asse a vuoto ant./post.	kg	170/33	207/39
3.2	Dimensioni ruote anteriori stabilizzatrici (motrice)	mm ø	100x40 (250x76)	100x40 (250x76)
3.3	Dimensioni ruote posteriori	mm ø	82x80	82x80
3.5	Ruote: quantità anteriori/posteriori (x=motrice)		1x+2/2	1x+2/2
4.2	Altezza montante chiuso	h1 (mm)	-	-
4.3	Alzata libera totale	h2 (mm)	115	115
4.4	Sollevamento	h3 (mm)	200	200
4.5	Altezza montante sfilato	h4 (mm)	-	-
4.19	Lunghezza totale	L	1650	1650
4.20	Lunghezza unità motrice	L2	500	500
4.21	Larghezza totale	B	720	720
	Scartamento esterno forche		525	525
4.22	Dimensioni forche	s/n/l	50x150x1150	50x150x1150
4.34	Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforcam. 800	Ast (mm)	1900	1900
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)	1435	1435
5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	4,5/4,7	4,5/4,7
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0,02/0,03	0,02/0,03
5.3	Velocità di discesa con/senza carico	m/s	0,04	0,04
5.7	Pendenza superabile con/senza carico	%	5/10	5/10
5.10	Freno di esercizio		elettrico	elettrico
6.1	Motore di trazione,	kW	0,7	0,7
6.2	Motore di sollevamento,	kW	0,4	0,4
	Tipo batteria (Automobilistica/Trazione)		A	T
6.4	Tensione batteria, capacità nominale K5	V/Ah	24/74	24/110
6.5	Peso batteria	kg	36	78
	Caricabatteria incorporato	V/Ah	24/13	24/20



LC-S Stoccatore

VDI 2198

1.2	Modello		LC-S 10/16M	LC-S 10/16	LC-S 10/29	LC-S 10/29 plus	LC-S 10/35	LC-S 10/35 plus
1.3	Gruppo propulsore		-	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico
1.4	Guida: timone, uomo a terra, in piedi, seduto		timone	timone	timone	timone	timone	timone
1.5	Portata	Q (t)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	600	600	600	600
1.8	Distanza tra rulli e fine forca	x (mm)	520	365	365	365	365	365
1.9	Passo	y (mm)	965	1190	1190	1190	1190	1190
2.1	Peso a vuoto (con batteria)	kg	305	390	505	539	540	574
2.2	Carico per asse a carico ant./post.	kg	239/1066	442/948	563/1142	587/1152	589/1151	613/1161
2.3	Carico per asse a vuoto ant./post.	kg	208/97	287/103	376/129	400/139	402/138	426/148
3.2	Dimensioni ruote anteriori stabilizzatrici (motrice)	mm ø	200X50	150X40 (240x60)	150X40 (250x76)	150X40 (250x76)	150X40 (250x76)	150X40 (250x76)
3.3	Dimensioni ruote posteriori lato carico	mm ø	82x70	82/70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.5	Ruote: quantità anteriori/posteriori (x=motrice)		2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2	1x+2/2
4.2	Altezza montante chiuso	h1 (mm)	1970	1970	1980	1980	2250	2250
4.3	Alzata libera totale	h2 (mm)	1510	1510	-	-	80	80
4.4	Sollevamento	h3 (mm)	1600	1600	2900	2900	3500	3500
4.5	Altezza montante sfilato	h4 (mm)	1970	1970	3385	3385	3915	3915
4.19	Lunghezza totale	L	1750	1825	1825	1825	1825	1825
4.20	Lunghezza unità motrice	L2	600	675	675	675	675	675
4.21	Larghezza totale	B	750	850	850	850	850	850
	Scartamento esterno forche		560	560	560	560	560	560
4.22	Dimensioni forche	s/n/l	70X150X1150	70x150x1150	70x150x1150	70x150x1150	70x150x1150	70x150x1150
4.34	Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforcam. 800	Ast (mm)	2210	2075	2075	2075	2075	2075
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)	1440	1460	1460	1460	1460	1460
5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	-	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5
5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0,09/0,12	0,09/0,12	0,07/0,1	0,07/0,1	0,07/0,1	0,07/0,1
5.3	Velocità di discesa con/senza carico	m/s	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
5.7	Pendenza superabile con/senza carico	%	-	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10	Freno di esercizio		meccanico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico
6.1	Motore di trazione,	kW	-	0,5	0,7	0,7	0,7	0,7
6.2	Motore di sollevamento,	kW	1,6	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	Tipo batteria (Automobilistica/Trazione)		A	A	A	T	A	T
6.4	Tensione batteria, capacità nominale K5	V/Ah	12/74	24/74	24/92	24/110	24/92	24/110
6.5	Peso batteria	kg	18	36	44	78	44	78
	Caricabatteria incorporato	V/Ah	12/15	24-13	24-20	24-20	24-20	24-20



LC-T LC-S



LC-T 14 – LC-T 14 PLUS

Transpallet elettronici con portata massima di 1400 kg, adatti per movimentazioni orizzontali medio-leggere. Disponibili in due versioni: "Standard" con batteria di avviamento da 24V/74Ah, e "Plus" con batteria di trazione da 24V/110Ah.

Due ruote stabilizzatrici, molleggiate e regolabili, consentono di muoversi anche sulle superfici più difficili garantendo la massima sicurezza in ogni condizione d'uso.

Caricabatterie integrato di serie con dispositivo di blocco automatico (interrompe il sollevamento in caso di basso livello di carica delle batterie, salvaguardandone la durata).

LC-S 10/16 – LC-S 10/16 M

Carrelli elevatori a timone con portata nominale di 1000 kg (anche alla massima altezza), sollevamento pari a 1600 mm, cilindro di sollevamento centrale, e batteria di avviamento da 24V/74Ah.

La versione "M" è semi-elettrica, con batteria da 12V/74Ah per il solo sollevamento, e trazione manuale.



LC-S 10/29 – LC-S 10/35 – LC-S 10/29 PLUS – LC-S 10/35 PLUS

Carrelli elevatori con portata nominale di 1000 kg (alla massima altezza la portata è di 800 kg per le versioni 10/29 e di 600 kg per le versioni 10/35), sollevamento pari a 2900 mm (10/29) o 3500 mm (10/35), e cilindro di sollevamento centrale. Sono adatti per applicazioni non intensive in magazzini di medie dimensioni.

Disponibili in due versioni: "Standard" con batteria di avviamento da 24V/92Ah, e "Plus" con batteria di trazione da 24V/110Ah.

Motoruota in corpo di alluminio pressofuso collegata al timone da un sistema a molla che ne assicura la costante aderenza al terreno.

Caricabatterie integrato di serie con dispositivo di blocco automatico (interrompe il sollevamento in caso di basso livello di carica delle batterie, salvaguardandone la durata).

Le macchine sono dotate di tamponi registrabili che riducono al minimo eventuali oscillazioni durante il sollevamento.

Sistema di sicurezza con avvisatore acustico che, in caso di contatto tra timone ed operatore durante la marcia, invia un impulso alla motoruota che inverte il senso di marcia del carrello.

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.

OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com